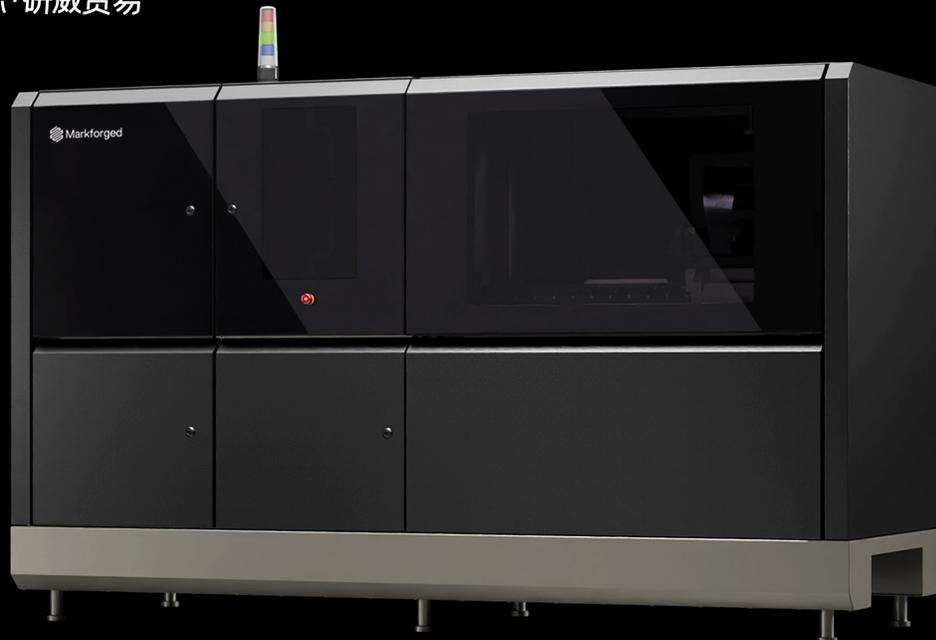


# PX100

高精度  
金属材料增材制造



PX100 粘结剂喷射系统为 Digital Forge 增添了新功能：一个能够制造数千个复杂最终金属零件的生产系统。该系统支持在需要时进行大规模金属生产，使企业能够充分掌控其生产流程。

## 新产品, 新市场

利用金属粘结剂喷射技术, 制造商能够设计并生产以往无法制造的零件, 并解锁规模化零件定制的新领域, 从而成为行业先锋。

## 掌控供应链

通过关键生产流程内包, 消除第三方供应商带来的风险和成本。变被动为主动。

## 低废直接制造

无需工具和夹具, 大幅减少零件制造产生的废料, 降低产品售价, 加快上市速度。

## 生产应用

PX100 为多个行业的复杂小型设计提供了一种具有成本竞争力的传统制造替代方案, 其中包括:

- 奢侈品
- 牙科和医疗
- 五金制造
- 学术研究
- 个人电子产品
- 合同制造



# 系统详细信息

PX100 粘结剂喷射机不仅精确可靠,还将增材制造的生产速度与业界领先的零件精度相结合,在近二十年中,久经考验,性能卓越。PX100 系统不仅包括粘结剂喷射机,还提供粉末处理机和炉,从而可提供端到端的生产能力。该系统可配置性高并兼容多种材料。

## 卓越的生产力

- 打印速度高达每小时 1000 cm<sup>3</sup>
- 打印头配有 70400 个喷嘴,能够以 15.5 kHz 的速度喷射 2 pL 液滴
- 轻松替换粉末盒,快速更换材料和打印舱室

## 超高精度和质量

- 静态精度优于 1 μm
- 1600 dpi 分辨率,精度和可重复性业界领先
- 坚固式设计,有效减少停机时间和意外停产次数

## 为您量身打造

- 完全可定制的开放系统
- 配有惰化和自动化模块等组件,便于未来更新
- 更高的粉末利用率:多余粉末回收率接近 100%

## PX100 机器规格

打印系统	配有 70400 个粘合剂喷嘴的完整打印系统
机器占地面积	2700 × 1000 × 1700 毫米 (长 × 宽 × 高)
打印平台尺寸	250 × 217 × 70 毫米, 或 250 × 217 × 186 毫米 (长 × 宽 × 高)
重量	2000 公斤
标准生产率	500 – 1,000 cm <sup>3</sup> /h
精度	静态精度优于 1 μm
功率	3.5 kW (平均)
材料沉积	粉末涂抹器重涂
材料再循环	可再循环,无损失

## 可用材料



17-4PH 不锈钢



316L 不锈钢



4140 钢



H13 工具钢



D2 工具钢



合金 247



合金 625



合金 718



铜



Ti6Al4V