



ProJet® 2500W 專業蠟型 3D 列印機

優質、高產、快速鑄造

與其他蠟型 3D 列印機相比，ProJet 列印機可用 10 倍的速完成一項高精密的列印，開創更多脫蠟鑄造的可能性。

完全自動化的製造過程

從繪圖到列印成品，ProJet 3D 列印機的自動化流程幫您通通搞定。大幅降低人力與模具開發等花費。

工業級精密度

列印高解析度、精準的零件，是 ProJet 列印機最拿手的事項。精準度可達每層 0.016mm，幫助您省去後續處理的必要。

您可信賴的 3D 列印機

新一代純蠟型材料 VisiJet® M2 提供您完美又堅固蠟型鑄造解決方案。與傳統失蠟法相比，ProJet 3D 蠟型列印機系列幫助您省去複雜工法，快速地取得成品。

高解析度

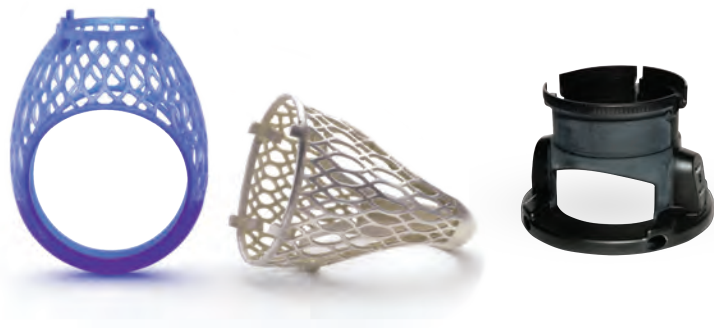


全蠟建構



鑄造模型





VISIJET®

Projet 蠟型 3D 列印機專用材料

VisiJet® 系列的全蠟材料提供多種性能，能夠滿足各種鑄造應用情形。3D Systems 的 3D 列印機使用 Multi-Jet-Printing (MJP) 多孔噴射成形系統。使用 VisiJet® 材料製造精確、高解析度的蠟模，適用於交通運輸、能源事業、生活用品、娛樂、醫療保健、教育及其他直接精密鑄造工法的使用。

VISIJET® 材料優點

- 滿足各種鑄造應用情形
- 生產帶有鮮明細節和光滑表面的高解析度部件
- 堅固又耐久的蠟質列印機原料
- 輕鬆在各種鑄造工藝中進行鑄造
- 蠟質支撐材料使後加工變得更容易，同時保留了細緻特徵



列印成品規格

最大成形尺寸	295 x 211 x 144 mm
解析度	1200 x 1200 x 1600 DPI ; 每層 16 μ
精準度	部件尺寸每 25.4 mm ± 0.1016 mm
支援材料	VisiJet M2 SUP

Projet® MJP 2500W 列印機特性

尺寸	1120 x 740 x 1070 mm
重量	211 kg
列印模式	XHD 模式
功率要求	100 - 127 VAC · 50/60 Hz 單一使用 · 15A 200-240 VAC · 50 Hz 單一使用 · 10A 單一 C14 介面
工作站相容性	Windows® 7、Windows® 8、Windows® 10
支援文件格式	STL、CTL、OBJ、PLY、ZPR、ZBD、AMF、WRL、3DS、FBX、IGES、IGS、STEP、STP、MJPDDD

* 最大成形尺寸會根據幾何以及其他設定參數產生差異

* 精準度可能因列印參數、零件幾何形狀和尺寸、零件方向和後處理而產生差異



SolidWizard
實威國際

台北 TEL: 886-2-2795-1618
新竹 TEL: 886-3-657-7388
台中 TEL: 886-4-2475-8008
台南 TEL: 886-6-384-0678

高雄 TEL: 886-7-537-1919
天津 TEL: 86-22-2745-1357
蘇州 TEL: 86-512-6878-6078
上海 TEL: 86-21-6326-3589

寧波 TEL: 86-574-2791-0688
廈門 TEL: 86-592-2213-168
東莞 TEL: 86-769-2202-6658