

复合式打印机比较



桌面系列

可靠的入门级机器
准确的零件, 良好的表面处理
使用标准材料打印

工业级系列

工业级机器, 具有较大的制造包络面
卓越的精度、分辨率和速度
完整的工业材料组合

	Onyx Pro	Mark Two	X7
工艺流程			
熔融纤维制造	X	X	X
连续纤维加固	X	X	X
基础材料			
Onyx (短碳纤维填充尼龙)	X	X	X
Onyx ESD			X
Onyx FR			X
尼龙		X	X
连续纤维			
连续玻璃纤维	X	X	X
连续碳纤维		X	X
连续HSHT玻璃纤维		X	X
连续Kevlar®芳族聚酰胺纤维		X	X
高级功能			
脱料检测	X	X	X
脱纤检测			X
纤维堵塞检测	X	X	X
自适应打印底板平整			X
快速打印 (速度快达4倍)			X
二维层扫描*。			X
Blacksmith (需要订阅)			X
硬件设备			
制造量	320 x 132 x 154 mm (12.6 x 5.2 x 6.0 in)		330 x 270 x 200 mm (13.0 x 10.6 x 7.9 in) (2.7倍大)
打印底板平整度	平坦度在160µm以内;运动学耦合		平坦度在160µm以内;运动学耦合
最佳Z值分辨率	100 µm		50 µm
支撑	相同材料的剥离式支撑		
内部填充	封闭式填充物;可提供多种几何形状的填充物		
规格			
存储	云端, 或离线版		
安全性	双因素认证 (2FA); 组织管理员权限; 单点登录		
电源	100-240V交流电, 150W (峰值2A)。		
重量	16公斤 (35磅)		48公斤 (106磅)
占地面积	584 x 330 x 355 mm (23 x 13 x 14 in)		584 x 483 x 914 mm (23 x 19 x 36 in)

*激光精度: Z=1 µm, XY=25 µm

REV 1.0 07/10/21 - zh-CN