

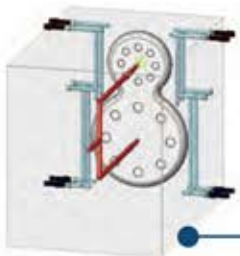
SOLIDWORKS PLASTICS

优化塑料零件和塑料射出模具的设计

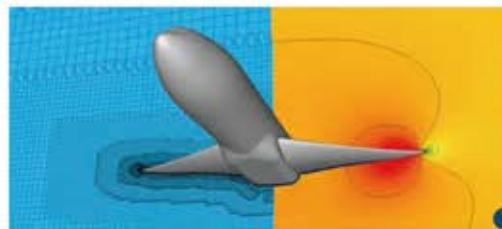


验证可制造性

SOLIDWORKS®Plastics使公司在设计塑料零件或塑料射出模具时变得轻松简单。在设计的初始阶段即可预测和避免制造缺陷、降低成本高昂的修模、提高质量，并加快推向市场的速度。这款直觉的软件与SOLIDWORKS CAD完全整合，有助于机构与模具工程师完成优化可制造性设计，而无需脱离他们熟悉的3D环境。



特征设定



航天网格



输出翘曲零件文件

适用于产品ID设计人员

SOLIDWORKS Plastics Standard

从产品设计初期就能设定期望的进点区域，避免可能造成的外观结合线与包风缺料，将产品外观容易产生流动痕迹的部分清楚呈现，只需要一小时的学习就能够轻松上手，完成如同业界模流大师的分析结果，让接续产品开发的机构与模具工程师，避免外观瑕疵不能允许接受的风险，只需-小时的计算就可以大幅提升产品成功制造的可靠度，让工业设计与机构模具研发用共同的3DCAD资料讨论与解决问题。

- 结合线
- 流动痕迹
- 包风缺料

适用于机构研发人员

SOLIDWORKS Plastics Professional

确认产品的功能性需求后选择实际的射出成形材料，在预设的条件下估计机台所需要的Clamping吨数与冷却完成可以顶出的秒数，在正式量产前学习就能够得到循环过期Cycle Time生产效率，在现今复合工程塑料材料应用更多的时代.判断变异方向性质的纤维排列。与包埋射出成形中插入件受到的热应力状况，更能在热浇道阀浇口设计中先行实验出优化的控制阀门开启时间。

- 热浇道控制阀
- 插入件受热
- 纤维排列

适用于机构与模具研发主管

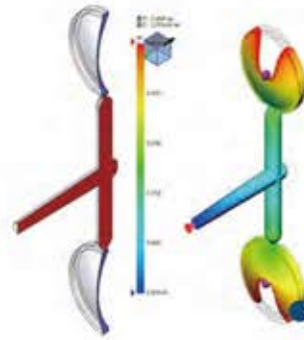
SOLIDWORKS Plastics Premium

对于机构与模具的研发主管而言，模流分析是在制造阶段前预测外观可能发生问题与离模后产品翘曲变形是否能够符合客户订定的公差范围，从早期的2D模流分析只能看看趋势到如今达梭的真实3D射出仿真输出变形实体零件文件.研发主管可以依赖达梭的Plastics Premium确认质量情实六标准偏差的可靠度，从应力痕、缩水痕、尺寸差异等结果设计出最佳模具温度分布系统.从而迈向工业4.0的智能制造生产。

- 输出变形实体零件文件
- 应力痕、缩水痕
- 优化模具温度

系统要求

- 操作系统: WINDOWS 10专业版
- CPU:基频3.5GHz四核心以上
- 内存: 32GB DRAM以上
- 硬盘:SSD250GB以上
- 显示适配器: SOLIDWORKS认证



真实流动包风



原材料厂直接合作



官网地址: solidwizard.com.cn
客服微信: [swtc-solidwizard](https://www.solidwizard.com.cn)
咨询电话: 021- 63263089
市场信箱: mkt@swtc.com
技术服务: 800@swtc.com

公司分布: 上海、苏州、宁波、东莞、厦门、天津
获取更多行业资讯, 关注实威国际研威贸易:

点击这里
联系我们

