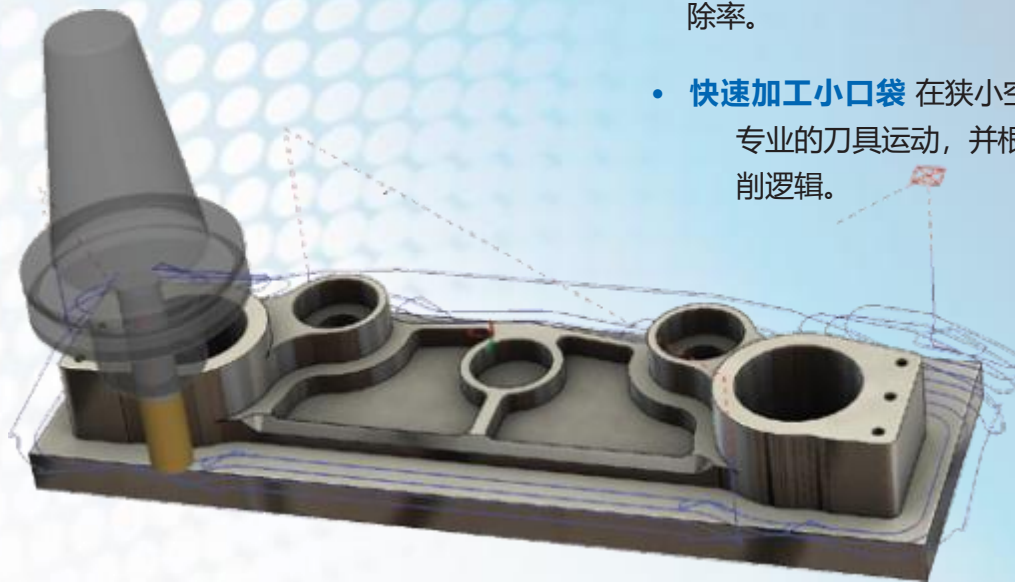
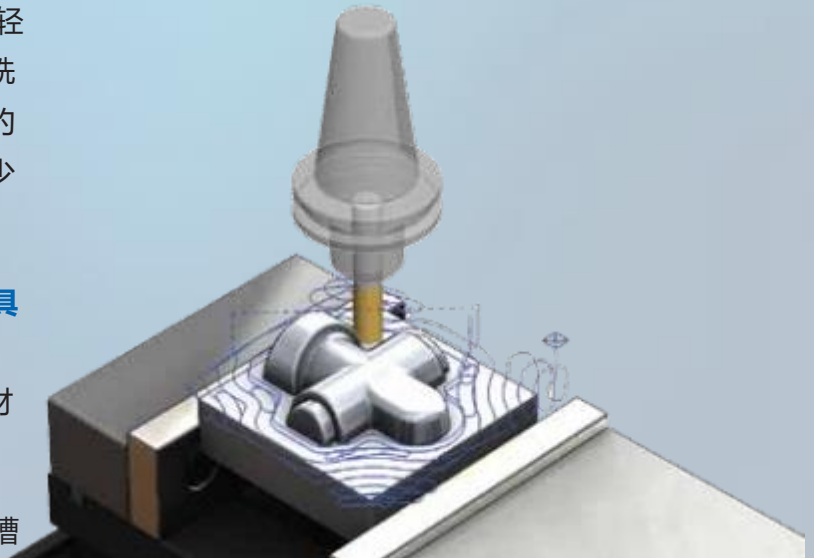


- **CAMWorks® VoluMill™** 是一款用于粗铣操作的超高性能刀路生成器，其性能优于其他所有可用的刀路技术。使用VoluMill，通过创建更有效的刀具路径，粗铣操作的循环时间大大缩短，刀具寿命可延长10倍！
- **一致的材料去除率** 使用平滑、流线型的刀路轨迹可以为任何零件几何形状保持理想的切削条件。主轴和切削刀具上的力大大减少，使机床的硬件能够满负荷使用。均匀的切屑负载和高效的散热显著缩短了85%的循环时间，并大大延长了刀具寿命。

- **高性能、智能刀具路径引擎** 可以轻松快速地创建任何类型几何体的粗铣削。刀具路径是为恒定运动而创建的，从而通过减少机床上的应力来减少循环时间并延长刀具寿命。
- **用于开放形状的强大、高效的刀具路径** 充分利用开放边缘进行有效的机械加工，并最大限度地减少嵌入材料的情况。
- **智能槽铣和侧铣选项** 智能地确定槽铣或侧铣，以最大限度地提高材料去除率。
- **快速加工小口袋** 在狭小空间内自动计算高效、专业的刀具运动，并根据需要应用特殊的铣削逻辑。

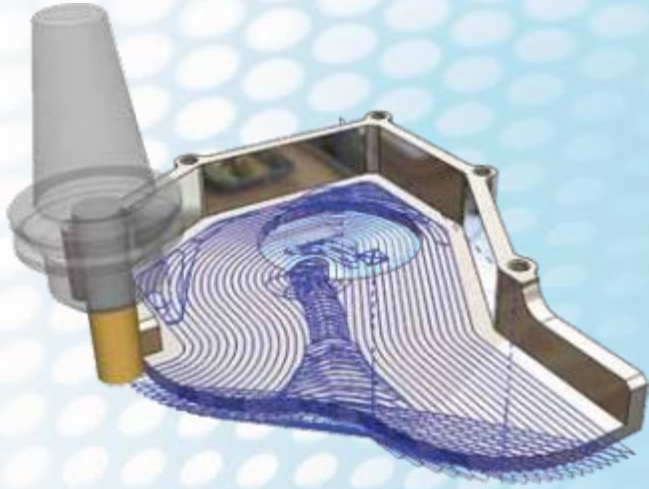


- **高达100%的步距，无未切割材料** 确保始终彻底清除地部面。
- **高进给重新定位与地面的间隙**



刀具在不与材料接触时尽可能安全快速地移动。

- **自动进给速率调节** 在切削刀具上保持更一致的负载。
- **平滑半径** 最大限度地提高刀具利用率，最大限度地减少循环时间，并扩展程序的灵活性。
- **重新定位间隙** 最大限度地减少刀具磨损，避免碰撞，并保持零件质量。
- **轮廓斜切** 最大限度地去除材料，并提供进入狭窄区域的安全通道，以避免挖凿。
- **并行处理** 充分利用计算机的多核处理功能，实现更快的刀具路径计算并减少编程时间。



员确定零件几何形状、材料、机器和切削刀具的任何组合的最佳材料去除率。以最有效的方式去除材料。因此，机器运行平稳，刀具运行温度更低。



- **非同心铣削技术** 减少了刀具负载，更容易排出切屑，更有效地散热。刀具轨迹切削量的增加是逐渐发生的，这两种动作都延长了刀具寿命。
- **CAMWorks®VoluMill™粗加工策略**  
VoluMills通过利用现代加工硬件的能力来控制材料去除率，创造了一条超高效的刀具路径。  
VoluMill独特的高速材料去除方法有助于程序



你好，我来自实威国际工程部。我们帮助以技术为主导的组织以创新的产品和解决方案进入市场。我们与客户合作，打造世界一流的产品，并创建相关的解决方案交付生态系统，以帮助实现市场领导地位。我们为客户开发工程产品、解决方案和平台，涵盖航空航天和国防、汽车、消费电子、在线、工业制造、医疗设备、网络和电信、办公自动化、半导体以及服务器和存储。有关更多详细信息，请联系：

Email: 800@swtc.com

电话: +86 21 63263589

访问我们的网站: <http://solidwizard.com.cn>