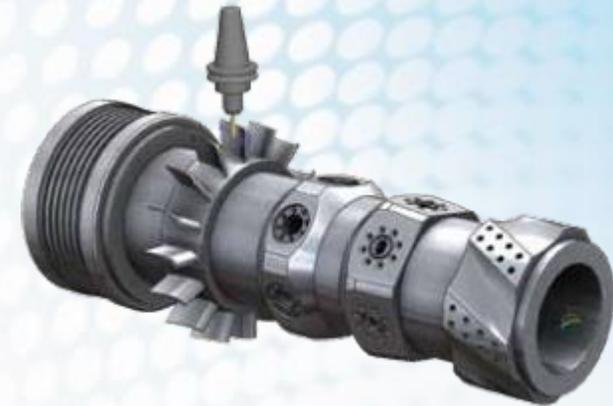
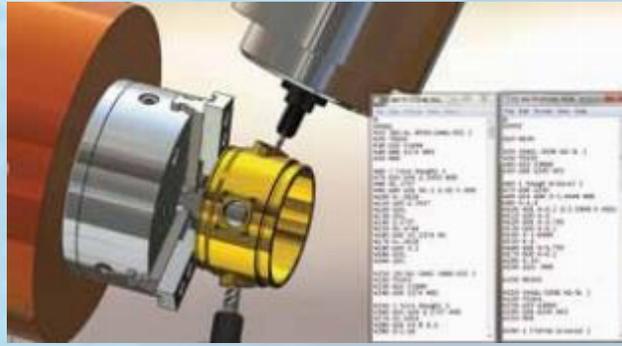


CAMWorks 车铣复合

 CAMworks™

一款HCL技术的产品

- **CAMWorks车铣复合** 为车铣复合机床或多任务机床提供编程解决方案。车铣复合机床能够在单一设置中执行车削和铣削操作，从而提高精度、减少零件处理并提高产量。
- **自动特征识别 (AFR)** 自动识别SolidWorks本地零件模型或通过STEP、IGES、SAT等导入的实体模型上的20多种可加工特征。与传统CAM软件相比，基于特征的加工将编程时间缩短了高达90%。
- **交互式特征识别(IFR)** 提供了一个直观易用的向导界面，用于插入用户自定义的特征。

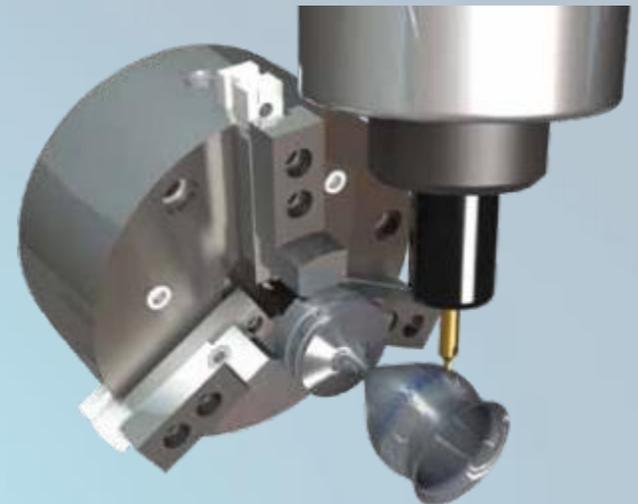


- **Wrapped feature support** for OD pockets, bosses, slots, etc.
- **Full Model to toolpath associativity** automatically updates the toolpaths and CAM data to design changes made to the model.

- **无缝集成** SolidWorks内部意味着设计模型和CAM模型是同一个，且有相似的界面，具有相同的直观菜单、工具栏和视图操作，使用户能够快速掌握软件。
- **基于知识的加工** 允许您使用获得专利的TechDB（技术数据库）捕获和重用程序员和机械师的最佳实践。TechDB将编程时间缩短了80%，并提供了一个公司拥有的数据库来存储员工的知识 and 技能。
- **新的同步管理器*** 提供了一个简单的界面，用于同步前后转塔上的刀具，以便在主轴或副主轴或两个主轴上同时加工。
- **新的子主轴操作生成器** 允许轻松定位子主轴或尾架。可以创建、修改和保存自定义子主轴操作以供以后使用。
- **组合刀具支持** 对于刀具库有子站的刀架，包括

多种刀具偏移支持和自定义刀具图形支持，用于精确模拟和验证刀具路径。

- **C、Y轴和B轴加工** 循环可用于在复合角和零件的面、内径和外径上加工特征。
- **复杂多轴铣削** 可以自动创建2.5轴、3轴和4/5轴同步铣削操作。包括自动粗加工、精加工、螺纹铣削和单点（钻孔、镗孔、铰孔、攻丝）循环。
- **自动车削循环** 车削操作包括自动粗车、精车、开槽、螺纹加工、切断和单点（钻孔、镗孔、铰孔和攻丝）循环。
- **刀具补偿支持** 车削、端面和镗孔粗加工固定循环操作；车削、端面、镗孔和凹槽精加工操作；和切断。



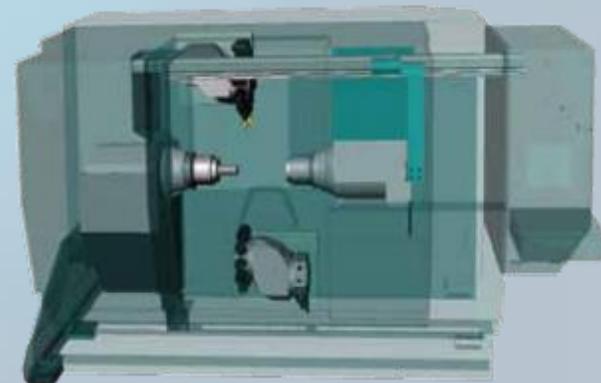
CAMWorks Mill-Turn



An HCL Technologies product

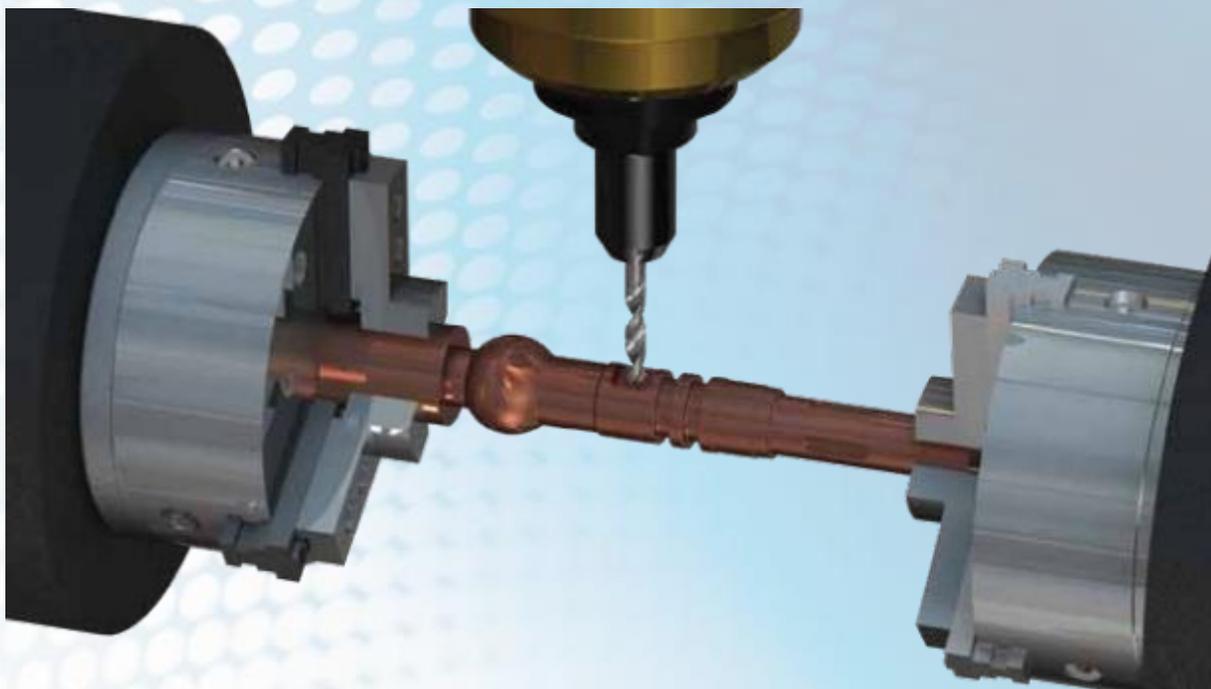
- **固定循环支持**单点操作、外径/内径粗车削和端面加工、外径/外径螺纹加工等!
- **模拟和验证**允许您轻松准确地单步模拟或连

续模拟具有速度控制和可选择性停止功能的刀具路径。还包括一个模型比较功能，可以准确地将加工结果模型与设计模型进行比较，以验证程序的准确性，这样您就可以确保第一次就正确切削!



- **真实模拟** 包括主轴和副主轴操作（传输、副主轴夹紧等）、自定义刀具支持进给控制和模拟时显示剖面视图的能力。
- **后处理生成器** 支持所有主要机床，支持包括单转塔或双转塔的双轴和四轴车床，以及支持带子主轴的多轴机床。

*需要高级多功能许可证。



你好，我来自实威国际工程部。我们帮助以技术为主导的组织以创新的产品和解决方案进入市场。我们与客户合作，打造世界一流的产品，并创建相关的解决方案交付生态系统，以帮助实现市场领导地位。我们为客户开发工程产品、解决方案和平台，涵盖航空航天和国防、汽车、消费电子、在线、工业制造、医疗设备、网络和电信、办公自动化、半导体以及服务器和存储。有关更多详细信息，请联系：

Email: 800@swtc.com

电话: +86 21 63263589

访问我们的网站: <http://solidwizard.com.cn>

